

エイトロックワッシャー (特許出願中)



【商品説明】

- ・既存品のナットが使用できます。(作業性・経済性に優れています。)
- ・ボルト側、ナット側を選ばず利用でき、また雄ねじのピッチを選びません。
- ・ワッシャーのように利用するので場所を取りません。
- ・NSA3350/3354(米国航空規格)規格ねじ振動試験器にて振動試験をクリア。

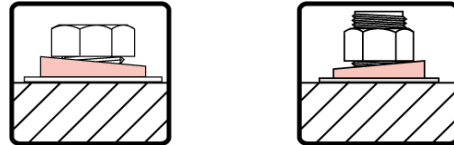
【エイトロックワッシャー姿図】



鉄の内径は、丸形に抜いています。二本のラインが特徴。

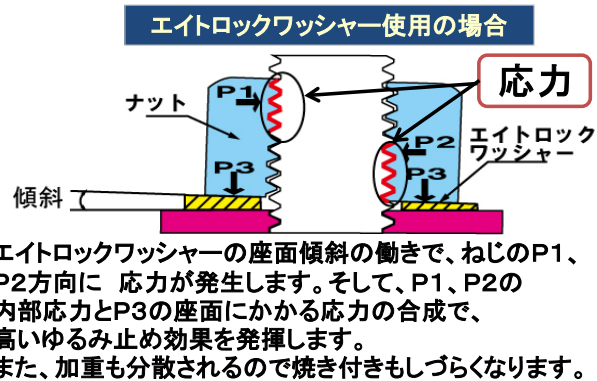
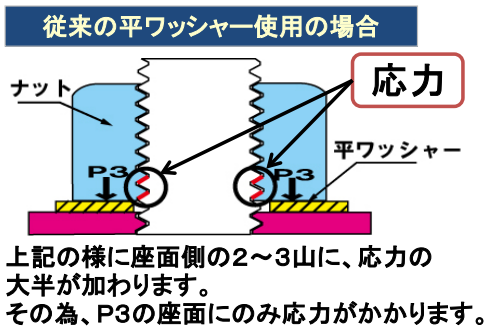
SUSの内径は、八角形に抜いています。8LWの刻印が特徴。

【ポイント】



エイトロックワッシャーは、片面が傾斜となっています。その傾斜の働きにより絶大なゆるみ止め効果を発揮します。また、座金として組込だけなので雄ねじ、雌ねじどちらで使用しても同じ効果が得られます。

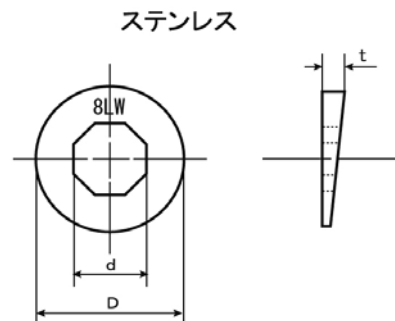
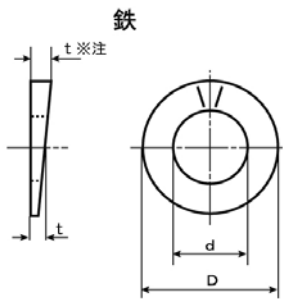
【原理...平ワッシャーとエイトロックワッシャーの比較】



【在庫寸法】

材質:鉄 ノンクロムジオメット鍍金・ドブ鍍金
(注:ドブ鍍金品は外径、厚みが違います。マークがありません。)

材質:SUS304(BKもあります。)



※注:ドブ鍍金の場合、厚みの基準寸法の位置が変わります。

鉄(ジオメット鍍金)

呼び径	外径	厚み
d	D	t
M 6	12.5	1.6
M 8	17	1.6
M 1 0	21	2.0
M 1 2	24	2.5
M 1 6	30	3.0
M 2 0	37	3.0

鉄(ドブ鍍金)

呼び径	外径	厚み
d	D	t※注
M 6	19	2.5
M 8	22	3.0
M 1 0	26	3.0
M 1 2	32	4.0
M 1 6	38	4.5

ステンレス

呼び径	外径	厚み
d	D	t
M 6	12.5	1.5
M 8	17	1.5
M 1 0	21	2.0
M 1 2	24	2.5
M 1 6	32	3.0

【使用方法・注意事項】

- ・ワッシャーの代わりにボルト・ナットの間へエイトロックワッシャーを挟んでご使用して下さい。
 - ・エイトロックワッシャーは、ボルト側、ナット側のどちらでも効果は発揮しますが、締め付け長さが長い場合はナット側でお使いください。
 - ・ナットは必ず、標準締め付けトルクで取り付けて下さい。
 - ・ドブ鍍金でご利用の場合は、ドブ鍍金仕様のエイトロックワッシャーをご利用下さい。ボルト・ナットオーバータップばらつき、がたつきをテーパー角で補正します。
- 注:ドブ鍍金は、最大締め付けトルクで取り付けて下さい。

【参考】

(1) 4.8及び10.9の締め付けトルク(例) (日本鋌螺株式会社技術資料より抜粋)
鍍金をした一般的ボルト(並目・中・6g)の締め付けトルクを下表に示す。

呼び径 (d)	有効断面積 (mm ²)	降伏荷重(N)		許容最大軸力(N)		締め付けトルク(N・m)		最大締め付けトルク(N・m)	
		4.8	10.9	4.8	10.9	4.8	10.9	4.8	10.9
M 6	20.1	6,830	1,890	4,780	13,230	5.4	14.8	7.2	19.8
M 8	36.6	12,400	34,400	8,680	24,080	13.1	36.1	17.4	48.2
M 10	58.0	19,700	54,520	13,790	38,160	25.9	71.6	34.5	95.4
M 12	84.3	28,700	79,240	20,090	55,470	45.1	124.8	60.3	166.4
M 16	157	53,400	147,580	37,380	103,310	112.1	309.9	149.5	413.2
M 20	245	83,300	230,300	58,310	161,210	218.7	604.5	291.6	886.1

※トルク係数(k)は、ねじ山接触面、頭部座面、接触面の摩擦状態によって異なる。
又、締め付け方法、締め付け速度、表面状態によって締め付け係数は変化する。

(2) SUSボルト A2-50・70の締め付けトルク(例)
(日本鋌螺株式会社技術資料より抜粋)

呼び径 (d)	有効断面積 (mm ²)	降伏荷重(N)		許容最大軸力(N)		締め付けトルク(N・m)		最大締め付けトルク(N・m)	
		A2-50	A2-70	A2-50	A2-70	A2-50	A2-70	A2-50	A2-70
M 6	20.1	4,220	9,050	2,960	6,330	3.8	8.1	4.4	9.5
M 8	36.6	7,690	16,500	5,380	11,500	9.2	19.8	10.8	23.0
M 10	58.0	12,200	26,100	8,540	18,300	18.3	39.2	21.3	45.7
M 12	84.3	17,700	37,900	12,390	26,600	31.9	68.3	37.2	79.8

※トルク係数(k)は、ねじ山接触面、頭部座面、接触面の摩擦状態によって異なる。
又、締め付け方法、締め付け速度、表面状態によって締め付け係数は変化する。

【参考工具 4.8系列】

- ・標準的充電ドリルドライバー(最大締め付けトルク 22N・m程度)
 - M6・M8が締め付け可能
- ・日立 充電ドリルドライバー
 - 14.4V DS14DBL(最大締め付けトルク 54N・m) - M12まで締め付け可能
 - 18V DS18DBL(最大締め付けトルク 67N・m) - M12まで締め付け可能
- ・パナソニック 充電ドリルドライバー
 - 14.4V EZ7442LR2S(最大締め付けトルク 低速-36N・m) - M10まで締め付け可能
 - 18V EZ7450LR2S(最大締め付けトルク 低速-40N・m) - M10まで締め付け可能
 - 21.6V EZ7460LZ1S(最大締め付けトルク 低速-40N・m) - M10まで締め付け可能
- ・パナソニック 充電インパクトドライバー
 - 12V EZ6605X トルク調整付き(最大締め付けトルク 98N・m) - M12まで締め付け可能
- ・マキタ 充電インパクトドライバー
 - 14.4V TD133D(最大締め付けトルク 弱-20N・m) - M8まで締め付け可能

サンコーインダストリー(株)
大阪市西区立売堀1-9-28
TEL 06-6539-3535
FAX 06-6539-3543
HP <http://www.sunco.co.jp>

