

圧着・圧縮・端子 ガイドブック



在庫紹介動画



ホームページ



お問合せ



山内商事(株)

TEL 06-6972-1981 FAX 06-6972-1992

info@yama888.co.jp <http://www.yama888.co.jp>

銅線用

裸圧着端子 (R形) 丸形

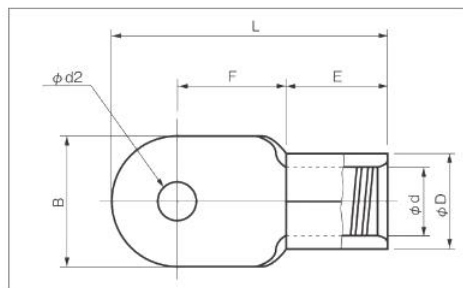
R1.25-3S ~ R325-16

JIS C 2805



RoHS 10

P2をご確認ください



銅線用

裸圧着端子 (RD形) 丸形

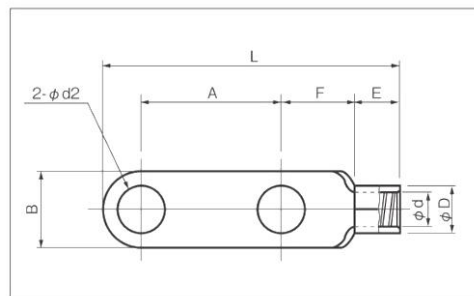
RD38-12 ~ RD325-12

JIS C 2805



RoHS 10

P2をご確認ください



低圧
開閉器用

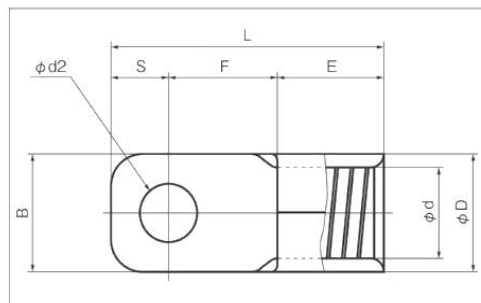
裸圧着端子 (CB形)

CB22-6S ~ CB325-12S



RoHS 10

P2をご確認ください



銅線用

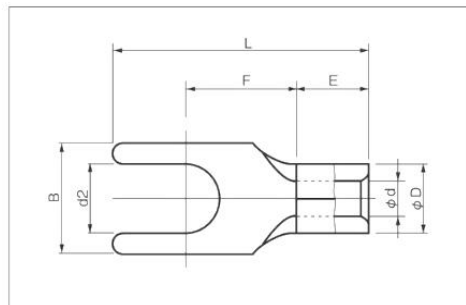
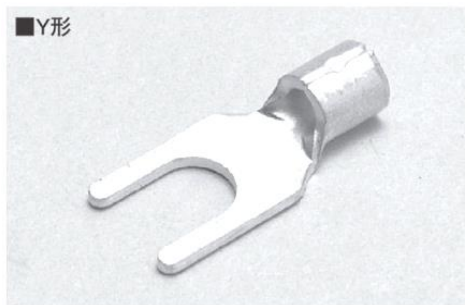
裸圧着端子 (Y形) 先開形

1.25Y-3N ~ 1.25Y-4



RoHS 10

P2をご確認ください



銅線用

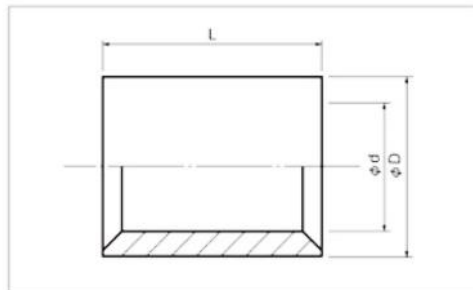
裸圧着スリーブ

(P形)

P 1.25 ~ P 325

JIS C 2806

■重ね合せ用 P形



RoHS 10

P2をご確認ください

銅線用

裸圧着スリーブ

(B形)

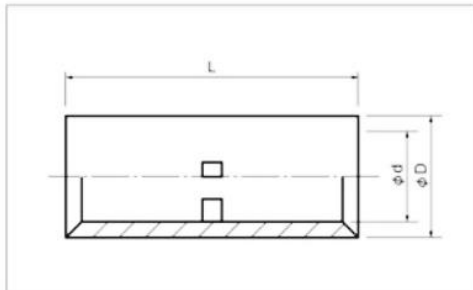
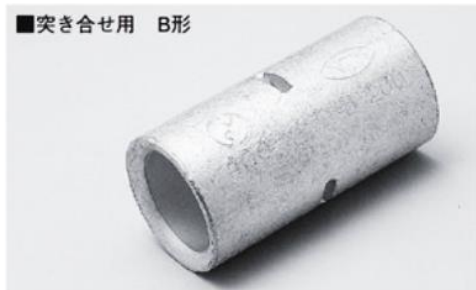
B 1.25 ~ B 325

B 22-40L ~ B 200-72L

■標準Bスリーブ

JIS C 2806

■突き合せ用 B形



RoHS 10

P2をご確認ください

銅線用

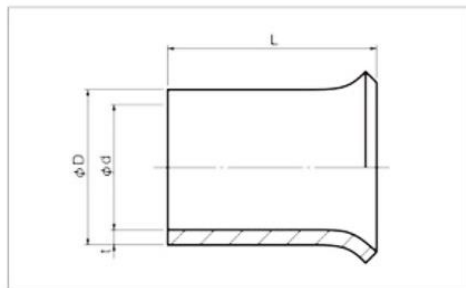
裸圧着スリーブ

(E形)
リングスリーブ

E-小 E-中 E-大

JIS C 2806

■E形 (終端重ね合せ用スリーブ)



RoHS 10

P2をご確認ください

銅線用

絶縁被覆付圧着スリーブ

(B形)

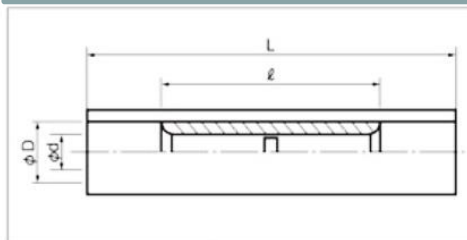
TGV
TMV : ポリ塩化ビニル
TMDV

■圧着スリーブ 突き合せ用 B形

TGVB 1.25 ~ TGVB 5.5 透明



■TGV



RoHS 6

P2をご確認ください

絶縁被覆付閉端接続子 (CE形)

CE 1 ~ CE 8

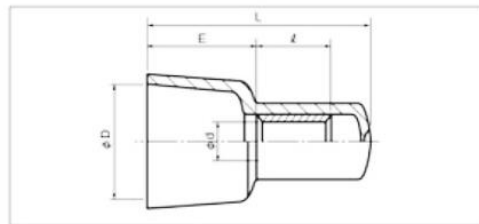
■閉端接続子 CE形

JIS C 2807



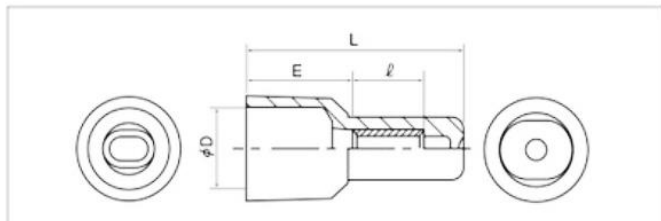
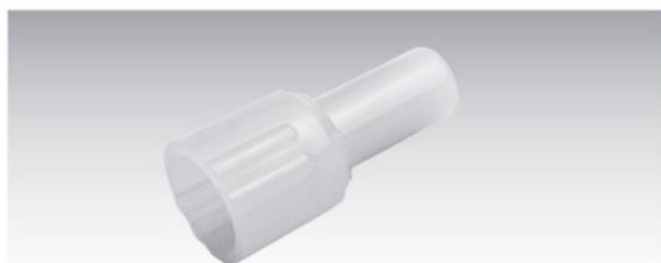
RoHS 10

P2をご確認ください



防災用 耐熱型閉端接続子

SQ CE 2HP & SQ CE 5HP



RoHS 10

P2をご確認ください

特 長

- 従来工法の面倒なテーピング作業の必要はなく、作業時間が短縮できます。
- 消防庁告示第11号に定める15分後に380℃に達する耐熱試験に合格しています。

仕 様

- 定 格 電 流 SQ CE-2HP/5HP : 5A
- 定 格 電 圧 300V
- 作 業 温 度 範 囲 : 0~40℃
- 絶縁体使用温度範囲 : -40~75℃

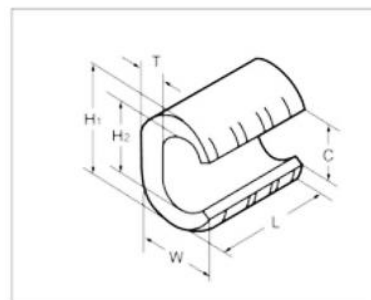
NH 40 (手動)

防災用 耐熱型閉端接続子 (SQ) 専用
適用端子 : SQ CE-2HP・5HP

専用工具



T形コネクタ (分岐接続用)



- 特長 ●コネクタ内面に接続信頼性を高める為①ディンプルと②セレーションを施しています。
(ディンプル : T 11~T 365 セレーション : T 7・T 450~T 700)
- 電線を傷つけないよう、内・外面に③面取り加工を施しています。
 - 圧縮位置を④刻印表示しております。



RoHS 10

P2をご確認ください

組合表

MH-5

裸圧着端子



MH-5S

裸圧着端子



MH-8

裸圧着端子



MH-14

裸圧着端子



MH-22

裸圧着端子



MH-38

裸圧着端子



■適用範囲 (mm²)

品番	1.25	2	5.5	8	14	22	38
MH-5	●	●	●	—	—	—	—
MH-8	●	●	●	●	—	—	—
MH-14	●	●	●	●	●	—	—
MH-22	—	—	●	●	●	●	—
MH-38	—	—	—	●	●	●	●
圧着マーク	①	②	⑤	⑧	⑭	⑳	㉔

仮押えOK!

端子を入れて、ハンドルを1回カチッと押せば、仮押えができます。

きれいに
確実に
圧着可能!



品番 圧着マーク 適用範囲
MH-5S(右) ①②③⑤ 1.25・2・3.5・5.5mm²

MH-5Sは、JIS規格外の端子を圧着するため、JISマークは入りません。
 品質・性能はJISマーク製品と同等です。

MH-032



MH-155



絶縁端子
スリーブ



適用サイズ (mm ²)	MH-032	MH-155
0.3	●	
0.5	●	
1.25	●	●
2	●	●
5.5		●

MH-125



MH-128



絶縁閉端
接続子



適用範囲	電線抱合範囲 (mm ²)	MH-125	MH-128
CE-1	0.5~1.75	●	●
CE-2	1.0~3.0	●	●
CE-5	2.5~6.0	●	●
CE-8	4.0~9.0		●

MH-7S



リングスリーブ



■電線組み合わせの例

電線 呼称	φ1.6 mm	φ2.0 mm	φ2.6 mm	異なる径の場合(mm)	工具が久 部の呼び	圧着 マーク
E-大	7	5	3	2.0×1+1.6×6	大	大
				2.0×2+1.6×4		
				2.0×3+1.6×2		
				2.0×4+1.6×1		
				2.6×1+2.0×3		
				2.6×2+1.6×2		
				2.6×2+2.0×1		
2.6×1+2.0×2+1.6×1						
E-中	5~6	3~4	2	2.0×1+1.6×3~5	中	中
				2.0×2+1.6×1~3		
				2.0×3+1.6×1		
				2.6×1+1.6×1~3		
				2.6×1+2.0×1~2		
				2.6×2+1.6×1		
				2.6×1+2.0×1+1.6×1~2		
E-小	2	-	-	1.6×1+0.75mm ² ×1	1.6×2	○
				1.6×2+0.75mm ² ×1		
	3~4	2	-	2.0×1+1.6×1~2	小	小

MH-7



maxell **ZUMI**
Within the Future

S7G-M250R



製品動画

14~250mm²の圧着 (標準装備)

φ50のケーブル切断
パンチャ(薄鋼、厚鋼管用)

T形圧縮T11~T240 (別売)

六角圧縮Cu180-200-32(C32)まで
山形鋼、平鋼(厚さ6mm)のパンチャ
レースウェイ切断
全ネジ切断



取説

200AT-T240



T型圧縮



T-11 T-16 T-20
T-26 T-44 T-60
T-76 T-98 T-122
T-154 T-190 T-240

Tコン用16号系ダイス

CACTUS

EV-250DL



18V/14.4V兼用圧着工具

- コードレス電動油圧式圧着工具 (14mm²~250mm²)
- 18V 5.0Ahリチウムイオンバッテリー搭載!
- 18V/14.4V両方の電池が兼用で使用可能!
- オプションのアタッチメント装着でマルチ工具に早変わり!
- アルミ収納ケースもリニューアル! T型圧縮 T20~T240



製品動画

EV2-T240



EV2-DT44 EV2-DT60
EV2-DT76 EV2-DT98
EV2-DT122 EV2-DT154
EV2-DT190 EV2-DT240

Tコン用ダイス



製品PDF

<PANASONICのバッテリー・充電器にも対応>

Panasonic

EZ46A4



14.4V/18V両方の電池が使える
「デュアル」タイプの圧着器。
CV線250mm²まで圧着可能。
18Vで作業量アップ!



ケーブルに
合わせて
360度回転



製品詳細



EZ9L54 (別売)
(バッテリー)



EZ0L81 (別売)
(充電器)



取説

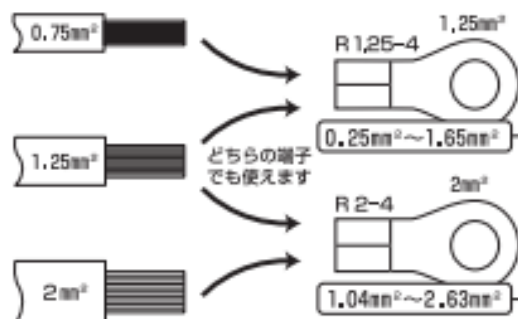
圧着作業の基本

1 電線と圧着端子と圧着工具の関係



① 電線サイズにあわせて端子サイズを選びます

端子の「電線抱合範囲」
 一般の圧着端子には使用できる電線サイズの範囲があります。



抱合範囲以下の場合「電線抜け」、範囲以上の場合「電線切れ」等が事故の原因となります。

② 圧着工具を選びます

端子の種類によって圧着工具も異なります。適正工具を使ってください。

端子	適正工具
裸圧着端子 	裸端子用工具 歯口は1枚歯 裸圧着端子の場合は凹凸歯口で一個所をカシメます。
絶縁ひふく付圧着端子 	絶縁付端子用工具 歯口は2枚歯 電線の「心線部」と「被覆部」の2箇所を同時にカシメます。
閉端接続子 	閉端接続子用工具 歯口は1枚歯 合わせた複数電線の「心線部」だけをカシめます。

よくある事故

絶縁付端子を裸圧着端子用工具で圧着。絶縁部が裂けて端子の金属部が露出し、他との接触がショートの原因となった。



よくある質問

単線に絶縁付端子・スリーブは使えますか？
 単線は「裸圧着端子・裸圧着スリーブ」を使用し、絶縁キャップ、絶縁チューブ、テーピング等で絶縁処理を行ってください。



2 圧着加工の手順

① 電線ひふくをムキます

各種端子の取り扱い説明書に合わせ、電線端末のひふくをムキます。

端子の種類や形によってひふくムキの寸法はちがいます。



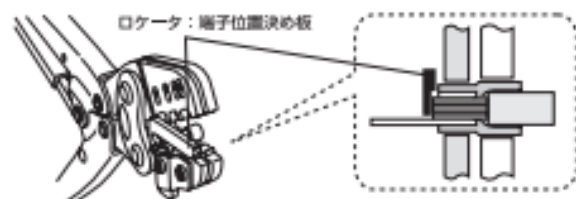
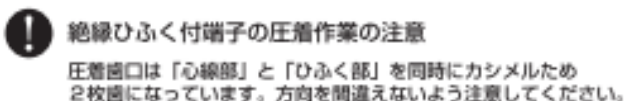
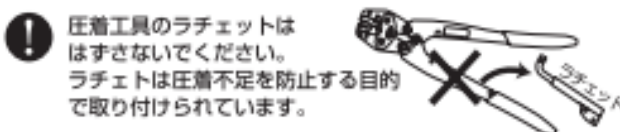
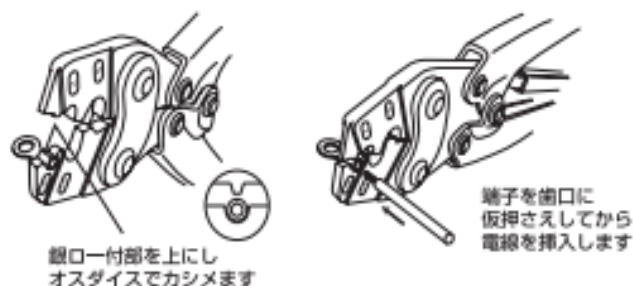
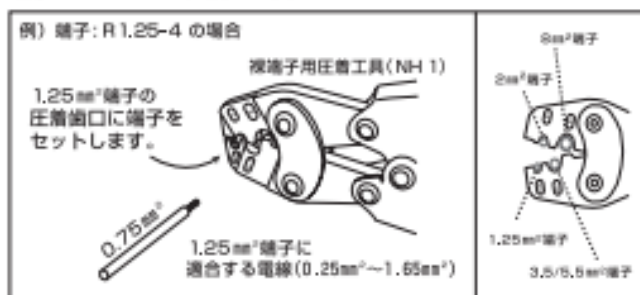
被覆ムキ寸法の目安

裸圧着端子 	リングスリーブ スリーブ長より1.5~3.5mm 長く、ニチフ製リングスリーブの場合：12~14mm $(a) + (1.5 \sim 3.5 \text{mm})$
裸圧着Pスリーブ 	圧着後に電線の切り口の突起を無くすため、ペンチで先をたたか、先端をペンチではさんで2~3回まわしてください。
裸圧着Bスリーブ 	絶縁キャップや絶縁テープで圧着箇所を絶縁処理して接続完了です。
絶縁ひふく付端子 	VAキャップ リングスリーブ用 絶縁キャップ
閉端接続子 	閉端接続子の種類によって先端の絶縁部の長さが異なるため、端子に合わせて、奥まで挿入できる長さにおいでください。

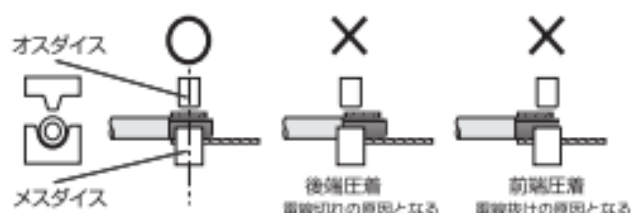
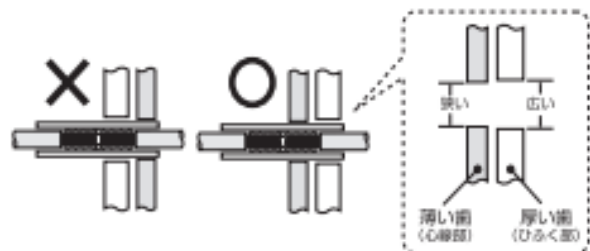
圧着作業の基本

② 圧着します

端子サイズごとに圧着する歯口がきめられています



絶縁付スリーブなど、丸形・先削形以外の端子を圧着する場合は、
このロケータを取り外してご使用ください。



裸圧着端子・スリーブ	絶縁ひふく付端子・スリーブ
<p>圧着断面</p> <p>端子 電線(心線)</p>	<p>圧着断面</p> <p>絶縁ひふく 電線(心線)</p> <p>端子</p>
<p>Pスリーブ(重ね合せ)</p>	<p>絶縁ひふく付圧着端子</p>
<p>Bスリーブ(突き合せ)</p>	<p>絶縁ひふく付Bスリーブ</p>

③ 圧着後の目視検査

裸圧着端子	絶縁ひふく付圧着端子	判定
		○ 正しい圧着
		× 後端圧着
		× 前端圧着
		× ひふくムキ寸法不良
		× 電線挿入不良